

INAM - PALENCIA



FECHAMENTO PARA TESOURARIA

LEILÕES DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

ID: 1047 Modalidade: Online Realização: 12/09/2017 as 15:03H

OK

Lote: 0006 - Balança Mb 200 047Us
 Bens: Balança MB 200 047Us N° série 2743, fabricante Marte Balanças. Bens no estado de conservação em que se encontram, sem garantia de funcionamento e sem direito a troca/devolução, podendo apresentar avarias, amassados, riscos, sujeira, uso, desgaste, ausência de embalagem, manuais e de algumas peças, acessórios e/ou componentes. Bens não testados – responsabilidade do teste por parte do arrematante. Desmontagem, remoção e transporte na retirada por conta do arrematante. Fotos meramente ilustrativas. Avaliação por conta do interessado no ato da visitação. Visitação: Entrar em contato com o escritório do Leiloeiro através do Telefone (11) 4223-4343 ramal 121 ou por email: nathalia.ximene@satoleiloes.com.br Localidade: Pompéia-SP

Avaliação: R\$ 342,77 Lance: R\$ 102,83 Situação: Vendido
 Cliente: Habilitados: 14 FELIPE PS
 Visitas: 213

OK

Lote: 0046 - Estabilizador De Voltagem Mod. Cep7
 Bens: Estabilizador de voltagem Mod. CEP750R, 7,5KVA, fabricante CS Industria Eletrônica. Bens no estado de conservação em que se encontram, sem garantia de funcionamento e sem direito a troca/devolução, podendo apresentar avarias, amassados, riscos, sujeira, uso, desgaste, ausência de embalagem, manuais e de algumas peças, acessórios e/ou componentes. Bens não testados – responsabilidade do teste por parte do arrematante. Desmontagem, remoção e transporte na retirada por conta do interessado no ato da visitação. Visitação: Entrar em contato com o escritório do Leiloeiro através do Telefone (11) 4223-4343 ramal 121 ou por email: nathalia.ximene@satoleiloes.com.br Localidade: Pompéia-SP

Avaliação: R\$ 2.525,18 Lance: R\$ 757,55 Situação: Vendido
 Cliente: Habilitados: 14 ELSON ANDR
 Visitas: 163

Lote: 0068 - Veículo VW/Gol 1.0
 Bens: Bens no estado de conservação em que se encontram, sem garantia de funcionamento e sem direito a troca/devolução, podendo apresentar avarias, amassados, riscos, sujeira, uso, desgaste, ausência de embalagem, manuais e de algumas peças, acessórios e/ou componentes. Bens não testados – responsabilidade do teste por parte do arrematante. Fotos meramente ilustrativas. Avaliação por conta do interessado no ato da visitação. Visitação: Entrar em contato com o escritório do Leiloeiro através do Telefone (11) 4223-4343 ramal 121 ou por email: nathalia.ximene@satoleiloes.com.br Localidade: Moóca-SP

Avaliação: R\$ 13.089,00 Lance: R\$ 5.926,70 Situação: Vendido
 Cliente: Habilitados: 14 ELLOBO
 Visitas: 1350

Total de lotes:	003
Venda:	R\$ 6.787,08
Condicional:	R\$ 0,00
Total de lances:	R\$ 6.787,08